



Récapitulatif des modifications

découlant de la révision des professions FUTUREMEM du

PR – Mécanicien/ne de production avec certificat fédéral de capacité (CFC) – 3 ans

Numéro de la profession 45717

1. Versions

Date	Auteur	Modifications
19.12.2024	Beat Müggler	Première version pour les professions de la mécanique (comme idée, afin de ne pas avoir un document pour chaque profession)
28.11.2024	Beat Müggler	Corrections mises en œuvre conformément à l'équipe de direction de projet, décision prise d'utiliser un document par profession, image de couverture reprise du Plafo pour PR
05.12.2024	Beat Müggler	Révision de Markus et Jürg appliquée
19.12.2024	Beat Müggler	Retour d'information de la traduction pris en compte
06.08.2025	Bureau de projet	Ajout du chap. 4 CIE: cours obligatoires et cours à option obligatoire
10.10.2025	Beat Müggler	Comparaison avec l'Orfo actuelle, petites corrections, tableau des annexes mis à jour

2. Introduction

Ce document de synthèse sert de guide d'orientation initial pour les groupes d'intérêt souhaitant s'informer sur les modifications concrètes découlant de la révision des professions FUTUREMEM. Dans un document séparé, les principaux aspects sont expliqués et comparés avec le système actuel, applicables à l'ensemble des huit métiers (techniques) MEM de la formation initiale. Le présent document inclut les modifications spécifiques à la profession. Des informations plus détaillées seront fournies à partir de 2025 dans le cadre de mesures spécifiques d'information et de formation.

Légende:

➡ Référence à des ressources supplémentaires (liste à la fin de ce document)

⚙️ Référence aux effets particulièrement positifs de la révision

3. Modifications spécifiques à la profession

Les compléments spécifiques à la profession concernant les thèmes généraux sont expliqués ci-après.

Thèmes /Aspects	Nouveau; début d'apprentissage dès 2026	Jusqu'à présent; début d'apprentissage jusqu'en 2025 inclus
Compétences opérationnelles spécifiques à la profession	- Principaux nouveaux thèmes: - CO b.02: usiner des produits de l'industrie MEM à l'aide d'outils à main ou de machines guidées à la main, (obligatoire, nouveau: inclut les bases de l'assemblage) - CO b.05: utiliser des machines à commande numérique pour la fabrication de produits de l'industrie MEM (option obligatoire) - CO b.06: créer des programmes simples pour des machines à commande numérique au moyen d'un logiciel de fabrication assistée par ordinateur (option obligatoire) - CO d.04: contrôler des produits mécaniques simples dans l'un des secteurs de l'industrie MEM et lancer le processus de validation (option obligatoire) - CO d.05 et d.06: approfondissements des CO des domaines de CO b et c (option obligatoire) - Deux compétences opérationnelles à option obligatoire doivent être choisies parmi celles proposées.	- Répartition en: - Formation de base (obligatoire) - Formation complémentaire (facultative) - Formation approfondie (choisir 1)

Etendue de la formation aux différents lieux de formation (sans MP)	• Entreprise: 3 ans avec 4-4-4 jours • Ecole: modèle 1-1-1 avec 1080 périodes • Cours interentreprises: 48 jours répartis sur 3 cours obligatoires durant la 1^{re} et la 2^e année d'apprentissage et 2 cours à option obligatoire parmi 6 cours durant la 2^e année d'apprentissage (☞ Orfo)	• Lieu de formation Entreprise: 3 ans avec 4-4-4 jours • Lieu de formation Ecole: modèle 1-1-1 avec 1080 périodes • Lieu de formation Cours interentreprises: 44 jours répartis sur 2 cours obligatoires et 2 cours à option obligatoire.
Procédure de qualification (PQual)	La PQual comprend les éléments suivants (☞ Orfo): • Examen partiel (1 point d'appréciation comprenant plusieurs tâches), durée totale 7 h (note éliminatoire) • TPI (16-40 h) (note éliminatoire) • Connaissances professionnelles (3 h) • Culture générale • Note d'expérience de l'EP et des CIE La PQual est considérée comme réussie si chaque partie assortie d'une note éliminatoire obtient une note individuelle ≥ 4.0 et la note globale (moyenne pondérée) est ≥ 4.0.	La PQual comprend les éléments suivants: • Examen partiel (7 h) (note éliminatoire) • TPI (16-40 h) (note éliminatoire) • Examen des connaissances professionnelles (3 h) • Note d'expérience de l'école • Culture générale La PQual est considérée comme réussie si chaque partie assortie d'une note éliminatoire obtient une note individuelle ≥ 4.0 et la note globale (moyenne pondérée) est ≥ 4.0.

☞ Ressources supplémentaires

#	Document	Où les trouver
1	Ordonnance de formation	https://futuremem.swiss/fr/ordonnance-de-formation
2	Plan de formation	https://futuremem.swiss/fr/documents/plans-de-formation
3	Concept de formation MEM	https://futuremem.swiss/fr/documents/concept-de-formation
4	Récapitulatif des modifications transversales	https://futuremem.swiss/fr/transversal-diff%C3%A9rents-lieux-dapprentissage / Changements spécifiques à la profession / Récapitulatif des modifications transversales

4. CIE : cours obligatoires et cours à option obligatoire

La vue d'ensemble suivante récapitule les cours obligatoires et cours à option obligatoire (comparatif des thématiques des CIE) et présente la manière dont les futurs cours seront structurés par rapport aux cours actuels.

Thèmes /Aspects	Nouveau; début d'apprentissage dès 2026	Jusqu'à présent; début d'apprentissage jusqu'en 2025 inclus
	C = cours	C = cours
1 ^{re} année d'apprentissage	C1 - Usiner des produits à l'aide d'outils à main ou de machines guidées à la main (limer, percer, etc.), technique de contrôle (mesurer et calibrer), bases de la technique d'assemblage (12 jours) C2 - Fabriquer des produits de l'industrie MEM à l'aide de machines-outils (tournage conv. ou fraisage conv.), technique de contrôle (mesurer et calibrer), assurer la maintenance des outils de production et de travail (12 jours)	Cours de base (32 jours au total) au cours des deux premières années de formation: Obligatoire: - Technique de mesure et de contrôle (2 jours) (obligatoire) - Technique de fabrication manuelle (12 jours) (obligatoire) Option obligatoire I:

	C3 - Fabriquer des produits de l'industrie MEM à l'aide de machines-outils (bases du tournage CNC ou du fraisage CNC, code ISO) (8 jours) C4 - Fabriquer des produits de l'industrie MEM à l'aide de machines-outils (bases du tournage conv. ou fraisage conv. ou du tournage CNC ou du fraisage CNC, code ISO) (8 jours, option obligatoire) C5 - Approfondissement de la technique CNC, spécifique au système de commande (8 jours, option obligatoire) C6 - Programmation FAO (8 jours, option obligatoire) C7 - Monter et mettre en service (8 jours, option obligatoire) C8 - Découper, former ou assembler (8 jours, option obligatoire) C9 - Procéder à la maintenance (8 jours, option obligatoire)	- Technique d'assemblage (9 jours) (option obligatoire) ou - Technique de fabrication mécanique Tournage I (9 jours) (option obligatoire) ou - Technique de fabrication mécanique Fraisage I (9 jours) (option obligatoire) Cours complémentaires (12 jours chacun) (au moins 1 cours obligatoire) au cours des deux premières années de formation: - Technique de fabrication mécanique Tournage II - Technique de fabrication mécanique Fraisage II - Usinage CNC - Mécanique et pneumatique - Outils de coupe - Traitement thermique des pièces - Découpe laser CNC - Découpage au jet d'eau CNC - Décolletage - Poinçonnage - Formage - Assemblage - Traitement de surface
2 ^{re} année d'apprentissage		
3 ^{re} année d'apprentissage		
b1 – Aménager le poste de travail et les machines pour la fabrication de produits de l'industrie MEM	Comme jusqu'à présent. Connaissances de base sur le montage intégrées.	Technique de fabrication manuelle Préparation du travail / Planification / Mise à disposition Vérification / Contrôle du processus Élimination des déchets / Environnement / Maintenance / Sécurité au travail
b2 – Usiner des produits de l'industrie MEM à l'aide d'outils à main ou de machines guidées à la main		

b3 – Fabriquer des produits de l'industrie MEM à l'aide de machines-outils (introduction)	Comme jusqu'à présent. Connaissances de base sur le montage intégrées	Tournage (conventionnel et CNC) Fraisage (conventionnel et CNC) Préparation du travail / Planification / Mise à disposition Vérification / Contrôle du processus Élimination des déchets / Environnement / Maintenance / Sécurité au travail
b4 – Contrôler des pièces mécaniques durant le processus de fabrication		
b5 – Utiliser des machines à commande numérique pour la fabrication de produits de l'industrie MEM	Approfondissement CNC (nouveau cours à option obligatoire)*	
b6 – Créer des programmes simples pour des machines à commande numérique au moyen d'un logiciel de fabrication assistée par ordinateur	Approfondissement CAM (nouveau cours à option obligatoire)*	
b7 – Identifier les écarts durant la fabrication automatisée de produits de l'industrie MEM et procéder à des corrections si nécessaire	Comme jusqu'à présent. Pas de contenus d'apprentissage fondamentalement différents.*	Approfondissement
b8 – Fabriquer des composants pour des produits de l'industrie MEM par découpage, formage ou assemblage	Comme jusqu'à présent. Pas de contenus d'apprentissage fondamentalement différents.*	Approfondissement d'autres procédés
c1 – Aménager le poste de travail pour le montage, la mise en service ou la	Comme jusqu'à présent. Pas de contenus d'apprentissage fondamentalement différents.	Préparation du travail / Planification / Mise à disposition Assurer la maintenance des outils de production et de travail Vérification / Contrôle du processus

maintenance de produits de l'industrie MEM		Élimination des déchets / Environnement / Maintenance / Sécurité au travail
c2 – Assurer la maintenance des outils de production et de travail de l'industrie MEM		
c3 – Monter des produits de l'industrie MEM	Approfondissement (nouveau cours à option obligatoire)*	
c4 – Mettre en service des produits de l'industrie MEM	Approfondissement (nouveau cours à option obligatoire)*	
c5 – Assurer la maintenance des produits de l'industrie MEM	Comme jusqu'à présent. Pas de contenus d'apprentissage fondamentalement différents.*	Approfondissement

vert: CO à option obligatoire

*Le niveau ne dépasse pas celui du PM. Les centres de formation CIE peuvent s'axer sur le PM.
Tous les centres de formation ne sont pas tenus de proposer toutes les thématiques d'approfondissement. En fonction des ressources du centre et des secteurs d'activité des entreprises formatrices.