



Panoramica delle modifiche

con la revisione professionale FUTUREMEM per

MP – Aiuto meccanica/Aiuto meccanico con certificato federale di formazione pratica (CFP) – biennale

N. professione 45907

1. Versioni

Data	Autore	modifiche
19.12.2024	Beat Müggler	Prima versione per le professioni meccaniche (come idea, in modo da non avere un documento per ogni professione)
28.11.2024	Beat Müggler	Correzioni effettuate secondo PL, decisione di avere un documento per ogni professione, immagine di copertina per MP presa dal PF
05.12.2024	Beat Müggler	Proposte di Markus e Jürg adottate
19.12.2024	Beat Müggler	Riscontro della traduzione integrato
06.08.2025	Ufficio del progetto	Cap. 4 Corsi obbligatori e opzionali CI inserito
10.10.2025	Beat Müggler	Confronto con l'attuale OFor, piccole correzioni, tabella dell'appendice aggiornata

2. Introduzione

Il presente documento riepilogativo funge da prima guida all'orientamento per gruppi di persone interessate alle modifiche introdotte con la revisione professionale FUTUREMEM. Un documento separato spiega gli aspetti essenziali che si applicano a tutte le otto professioni MEM della formazione di base e li confronta con il sistema attuale. In questo documento sono state aggiunte modifiche specifiche delle professioni. Informazioni più dettagliate saranno fornite a partire dal 2025 nell'ambito dei provvedimenti di informazione e formazione specifici.

Legenda:

- ➡ Riferimento ad altre risorse (elenco alla fine del documento)
- ⊕ Riferimento agli effetti particolarmente positivi della revisione

3. Modifiche specifiche delle professioni

Di seguito vengono illustrate le integrazioni specifiche della professione rispetto ai temi generalmente validi.

Temi/aspetti	Novità; dall'avvio dell'apprendistato nel 2026	Ad oggi; avvio dell'apprendistato fino al 2025 compreso
Competenze operative specifiche della professione	• Nuovi temi importanti (principalmente nelle competenze operative opzionali): ○ CO a.04: impiegare sotto supervisione macchine CNC per la fabbricazione di prodotti dell'industria MEM ○ CO c.03: monitorare i dati di processo durante la produzione automatizzata nell'industria MEM ○ CO d.05: verificare prodotti semplici dell'industria MEM ○ Delle competenze operative opzionali se ne deve scegliere una.	• Suddivisione in: ○ Formazione di base (obbligatoria) ○ Formazione complementare (volontaria) ○ Formazione approfondita (1 da scegliere)
Durata della formazione nei singoli luoghi di formazione	• Azienda: 2 anni con 4-4 giorni • Scuola: modello 1-1 con 720 lezioni • Corso interaziendale: 28 giorni suddivisi in un corso obbligatorio e un corso opzionale di 7, entrambi nel 1° AT. (☞ OFor).	• Luogo di formazione azienda: 2 anni con 4-4 giorni • Luogo di formazione scuola: modello 1-1 con 720 lezioni • Luogo di formazione corso interaziendale: 28 giorni, con 1 corso obbligatorio e 1 corso opzionale di 10.
Procedura di qualificazione (PQ)	La PQ si compone delle seguenti parti (☞ OFor): • LPI (16-40 h) (nota che deve essere sufficiente) • Insegnamento della cultura generale • Nota dei luoghi di formazione SP e CI Si considera superata se il LPI è ≥ 4.0 e la nota complessiva (media ponderata) è ≥ 4.0.	La PQ si compone delle seguenti parti: • LPI (14-60 h) • Nota del luogo di formazione scuola • Nota scolastica CI • Insegnamento della cultura generale Si considera superata se la nota complessiva (media ponderata) è ≥ 4.0.

➔ Altre risorse

#	Documento	Dove è reperibile
1	Ordinanza sulla formazione professionale	https://futuremem.swiss/it/ordinanze-di-formazione
2	Piano di formazione	https://futuremem.swiss/it/piani-di-formazione
3	Programma di formazione MEM	https://futuremem.swiss/it/trasversale-tra-i-luoghi-di-apprendimento
4	Panoramica delle modifiche a livello generale	https://futuremem.swiss/it/trasversale-tra-i-luoghi-di-apprendimento

1. Corsi obbligatori e opzionali CI

Nella seguente panoramica sono riportati i corsi obbligatori e opzionali (confronto tra gli argomenti trattati nei CI) e viene illustrata la struttura dei corsi futuri rispetto a quelli attuali.

Temi/aspetti	Novità dall'avvio dell'apprendistato nel 2026	Ad oggi fino al 2025 compreso
	C = corso	C = corso
1° anno di tirocinio	C1 – Lavorare prodotti con attrezzi manuali o macchine manuali (limatura, foratura ecc.), tecnica di verifica (misurazione e calibrazione), effettuare la manutenzione di mezzi di produzione e di lavoro (14 giorni) C2 – Fabbricare prodotti dell'industria MEM con macchine utensili (tornitura conv. o fresatura conv.), tecnica di verifica (misurazione e calibrazione) (14 giorni, opzionale) C3 – Approfondimento della tecnica CNC specifico per il comando (14 giorni, opzionale) C4 – Fabbricare e verificare componenti elettrici o elettronici (14 giorni, opzionale) C5 – Separare, deformare o effettuare giunzioni (14 giorni, opzionale) C6 – Montare e mettere in servizio (14 giorni, opzionale) C7 – Manutenzione (14 giorni, opzionale) C8 – Trattare termicamente o rivestire i prodotti (14 giorni, opzionale)	Corsi base (obbligatori e opzionali, per un totale di 28 giorni) nel primo anno di formazione Corsi obbligatori: (14 giorni): – Tecnologia di fabbricazione manuale Corsi opzionali (14 giorni ciascuno) (preparazione alla formazione approfondita): – Tornitura o – Fresatura o – Giunzione o – Montaggio o – Manutenzione o – Tecnologia elettrica di montaggio e collegamento o – Lavorare circuiti stampati e componenti o – Lavorare pezzi in vetro o materiali simili o – Fabbricare componenti con tornitura convenzionale o – Fabbricare componenti con tornitura CNC

2° anno di tirocinio		Corsi complementari (facoltativi, contenuto e durata a scelta) nei primi due anni di formazione
a1 – Allestire la postazione di lavoro e i macchinari per la fabbricazione di prodotti semplici dell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.	Tecnologia di fabbricazione manuale Preparazione del lavoro/pianificazione/predisposizione Verificare/controllare il processo Smaltimento/ambiente/manutenzione/sicurezza sul lavoro
a2 – Lavorare prodotti semplici dell'industria MEM con utensili o macchine manuali		
a3 – Fabbricare prodotti semplici dell'industria MEM con macchine utensili	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento
a4 – Impiegare sotto supervisione macchine CNC per la fabbricazione di prodotti dell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento
a5 – Realizzare e verificare sotto supervisione componenti o apparecchi elettrici o elettronici	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento
a6 – Fabbricare componenti semplici per prodotti dell'industria MEM mediante separazione, deformazione o giunzione	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento
b1 – Allestire la postazione di lavoro per il montaggio, la messa in servizio o la manutenzione di prodotti semplici dell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.	Preparazione del lavoro/pianificazione/predisposizione Verificare/controllare il processo Smaltimento/ambiente/manutenzione/sicurezza sul lavoro

b2 – Effettuare la manutenzione di mezzi di produzione e di lavoro dell'industria MEM sotto supervisione		
b3 – Riparare sotto supervisione mezzi di produzione e di lavoro dell'industria MEM		
b4 – Montare sotto supervisione prodotti dell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento
b5 – Mettere in servizio sotto supervisione prodotti dell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento
b6 – Effettuare sotto supervisione la manutenzione di prodotti dell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento
c1 – Verificare con calibri pezzi semplici nel processo di produzione	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.	Verificare/controllare il processo
c2 – Misurare con strumenti di controllo pezzi semplici nel processo di produzione		
c3 – Monitorare i dati di processo durante la produzione automatizzata nell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento
d4 – Trattare termicamente o rivestire sotto supervisione prodotti dell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento

Campo di competenze operative d1-d7 Assunzione della responsabilità operativa	NESSUN CONTENUTO CI	NESSUN CONTENUTO CI
--	---------------------	---------------------

Verde: CO opzionale	* Non tutti i centri di formazione sono tenuti a offrire tutti gli indirizzi di approfondimento. La disponibilità dipende dalle risorse del centro di formazione e dai settori delle aziende formatrici.
---------------------	--