



Panoramica delle modifiche

con la revisione professionale FUTUREMEM per

PM – Polimeccanica/Polimeccanico con attestato federale di capacità (AFC) – quadriennale

N. professione 45708

1. Versioni

Data	Autore	modifiche
19.12.2024	Beat Müggler	Prima versione per le professioni meccaniche (come idea, in modo da non avere un documento per ogni professione)
28.11.2024	Beat Müggler	Correzioni effettuate secondo PL, decisione di avere un documento per ogni professione, immagine di copertina per PM presa dal PF
05.12.2024	Beat Müggler	Rielaborazione di Markus e Jürg adottata
19.12.2024	Beat Müggler	Riscontro della traduzione integrato
06.08.2025	Ufficio responsabile del progetto	Cap. 4 Corsi obbligatori e opzionali CI inserito
10.10.2025	Beat Müggler	Confronto con l'attuale OFor, piccole correzioni, tabella dell'appendice aggiornata

2. Introduzione

Il presente documento riepilogativo funge da prima guida all'orientamento per gruppi di persone interessate alle modifiche introdotte con la revisione professionale FUTUREMEM. Un documento separato spiega gli aspetti essenziali che si applicano a tutte le otto professioni MEM della formazione di base e li confronta con il sistema attuale. In questo documento sono state aggiunte modifiche specifiche delle professioni. Informazioni più dettagliate saranno fornite a partire dal 2025 nell'ambito dei provvedimenti di informazione e formazione specifici.

Legenda:

- ➡ Riferimento ad altre risorse (elenco alla fine del documento)
- ⊕ Riferimento agli effetti particolarmente positivi della revisione

3. Modifiche specifiche delle professioni

Di seguito vengono illustrate le integrazioni specifiche della professione rispetto ai temi generalmente validi.

Temi/aspetti	Novità; dall'avvio dell'apprendistato nel 2026	Ad oggi; avvio dell'apprendistato fino al 2025 compreso
Profili	• Non ci sono più profili. I requisiti corrispondono all'attuale profilo E.	• Ci sono i profili E e G, che si differenziano nella formazione scolastica.
Competenze operative specifiche della professione	• Nuovi temi importanti (principalmente nelle competenze operative opzionali): ○ CO b.06: creare programmi per macchine CNC sfruttando la produzione assistita da computer (Computer-Aided Manufacturing) ○ CO b.08: impiegare robot per la fabbricazione di prodotti dell'industria MEM ○ CO d.06–d.08: sono approfondimenti delle CO dei campi a-c ○ Delle competenze operative opzionali si devono scegliere la d.06 o due altre, di cui una deve essere del campo delle competenze operative d.	• Suddivisione in: ○ Formazione di base (obbligatoria) ○ Formazione complementare (volontaria) ○ Formazione approfondita (2+ da scegliere)
Durata della formazione nei singoli luoghi di formazione (senza MP)	• Azienda: 4 anni con 3-3-4-4 giorni • Scuola: modello 2-2-1-1 con 2160 lezioni • Corso interaziendale: 54 giorni suddivisi in 4 corsi obbligatori nei primi 2 AT e 1 corso di 8 nel 3° AT (OFor)	• Luogo di formazione azienda: 4 anni ○ Profilo E: 3-3-4-4 giorni ○ Profilo G: 3-4-4-4 giorni • Luogo di formazione scuola: ○ Profilo E: modello 2-2-1-1 con 2160 lezioni ○ Profilo G: modello 2-1-1-1 con 1800 lezioni • Luogo di formazione corso interaziendale: 54 giorni suddivisi in 4 corsi obbligatori

Procedura di qualificazione (PQ)	La PQ si compone delle seguenti parti (☞ OFor): • Esame parziale (1 voce con compiti parziali), durata totale 10 h (nota che deve essere sufficiente) • LPI (40-80 h) (nota che deve essere sufficiente) • Materie professionali specifiche (4 h) (nota che deve essere sufficiente) • Insegnamento della cultura generale • Nota dei luoghi di formazione SP e CI Si considera superata se le parti sopra contrassegnate con «nota che deve essere sufficiente» sono singolarmente ≥ 4.0 e la nota complessiva (media ponderata) è ≥ 4.0.	La PQ si compone delle seguenti parti: • Esame parziale (12 h) (nota che deve essere sufficiente) • LPI (36–120 h) o LPP (16 h) (nota che deve essere sufficiente) • Esame materie professionali specifiche (4 voci da 1 h ciascuna) (media con nota dei luoghi di formazione = nota che deve essere sufficiente) • Insegnamento della cultura generale Si considera superata se le parti sopra contrassegnate con «nota che deve essere sufficiente» sono singolarmente ≥ 4.0 e la nota complessiva (media ponderata) è ≥ 4.0.
---	--	--

☞ Altre risorse

#	Documento	Dove è reperibile
1	Ordinanza sulla formazione professionale	https://futuremem.swiss/it/ordinanze-di-formazione
2	Piano di formazione	https://futuremem.swiss/it/piani-di-formazione
3	Programma di formazione MEM	https://futuremem.swiss/it/trasversale-tra-i-luoghi-di-apprendimento
4	Panoramica delle modifiche a livello generale	https://futuremem.swiss/it/trasversale-tra-i-luoghi-di-apprendimento

4. Corsi obbligatori e opzionali CI

Nella seguente panoramica sono riportati i corsi obbligatori e opzionali (confronto tra gli argomenti trattati nei CI) e viene illustrata la struttura dei corsi futuri rispetto a quelli attuali.

Temi/aspetti	Novità dall'avvio dell'apprendistato nel 2026	Ad oggi fino al 2025 compreso
	C = corso	C = corso
1° anno di tirocinio	C1 – Lavorare prodotti con attrezzi manuali o macchine manuali (limatura, foratura ecc.), tecnica di verifica (misurazione e calibrazione) (9 giorni) C2 – Fabbricare prodotti dell'industria MEM con macchine utensili (tornitura conv. e fresatura conv.), tecnica di verifica (misurazione e calibrazione) (16 giorni)	Corsi base (totale 54 giorni) nei primi due anni di formazione: Corsi obbligatori: C1 – Tecnologia di fabbricazione manuale (12 giorni) C2 – Tecnologia di fabbricazione meccanica (convenzionale e CNC) (30 giorni) C3 – Tecnologia di montaggio (9 giorni) C4 – Tecnica di misurazione e di verifica (3 giorni)
2° anno di tirocinio	C3 – Montare e mettere in servizio i prodotti, effettuare la manutenzione di mezzi di produzione e di lavoro (9 giorni) C4 – Fabbricare prodotti dell'industria MEM con macchine utensili (basi di tornitura CNC e fresatura CNC, codice ISO) (12 giorni)	Corsi complementari (facoltativi, max. 10 giorni ciascuno) di solito nei primi due anni di tirocinio: – Tecnica CAD – Automazione – Produzione elettrica – Tecnica di saldatura – Tornitura – Microtecnologia – Metodologia formativa
3° anno di tirocinio	C5 – Approfondimento della tecnica CNC specifico per il comando (8 giorni, opzionale) C6 – Programmazione CAM (8 giorni, opzionale) C7 – Fabbricare e verificare componenti elettrici o elettronici (8 giorni, opzionale) C8 – Robotica (8 giorni, opzionale) C9 – Preparazione del lavoro, elaborazione del progetto (8 giorni, opzionale) C10 – Costruire e mettere in servizio impianti automatizzati semplici (8 giorni, opzionale) C11 – Manutenzione (8 giorni, opzionale) C12 – Sviluppo di prodotti (costruzione) (8 giorni, opzionale)	
b1 – Allestire la postazione di lavoro e i macchinari per la	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.	Tecnologia di fabbricazione manuale Preparazione del lavoro/pianificazione/predisposizione

fabbricazione di prodotti dell'industria MEM		Verificare/controllare il processo Smaltimento/ambiente/manutenzione/sicurezza sul lavoro
b2 – Lavorare prodotti dell'industria MEM con utensili o macchine manuali		
b3 – Fabbricare prodotti dell'industria MEM con macchine utensili	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.	Tornitura (convenzionale e CNC) Fresatura (convenzionale e CNC) Preparazione del lavoro/pianificazione/predisposizione Verificare/controllare il processo Smaltimento/ambiente/manutenzione/sicurezza sul lavoro
b4 – Verificare pezzi meccanici nel processo di produzione		
b5 – Impiegare macchine CNC per la fabbricazione di prodotti dell'industria MEM	Nuovo approfondimento CNC*	
b6 – Creare programmi per macchine CNC sfruttando la produzione assistita da computer (Computer-Aided Manufacturing)	Nuovo approfondimento CAM*	
b7 – Fabbricare e verificare componenti elettrici o elettronici	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento
b8 – Impiegare robot per la produzione di prodotti dell'industria MEM	Nuovo approfondimento robotica*	
b9 – Pianificare e preparare lavori per la produzione di prodotti dell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento
c1 – Allestire la postazione di lavoro per il montaggio, la messa in servizio o la	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.	Tecnologia di montaggio Preparazione del lavoro/pianificazione/predisposizione Verificare/controllare il processo

manutenzione di prodotti dell'industria MEM		Smaltimento/ambiente/manutenzione/sicurezza sul lavoro
c2 – Effettuare la manutenzione di mezzi di produzione e di lavoro dell'industria MEM		
c3 – Montare prodotti dell'industria MEM		
c4 – Mettere in servizio prodotti dell'industria MEM		
c5 – Costruire e mettere in servizio impianti automatizzati semplici per la fabbricazione di prodotti dell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento
c6 – Effettuare la manutenzione di prodotti dell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento
d6 – Assumersi la responsabilità tecnica globale per lo sviluppo di prodotti in un settore dell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento sviluppo di prodotti dell'industria MEM*
Campo di competenze operative d1-d7 Assunzione della responsabilità operativa	NESSUN CONTENUTO CI	NESSUN CONTENUTO CI

Verde: CO opzionale

* Non tutti i centri di formazione sono tenuti a offrire tutti gli indirizzi di approfondimento. La disponibilità dipende dalle risorse del centro di formazione e dai settori delle aziende formatrici.