



con la revisione professionale FUTUREMEM per

PR – Meccanica di produzione/Meccanico di produzione con attestato federale di capacità (AFC) – triennale

N. professione 45717

1. Versioni

Data	Autore	modifiche
19.12.2024	Beat Müggler	Prima versione per le professioni meccaniche (come idea, in modo da non avere un documento per ogni professione)
28.11.2024	Beat Müggler	Correzioni effettuate secondo PL, decisione di avere un documento per ogni professione, immagine di copertina per PR presa dal PF
05.12.2024	Beat Müggler	Rielaborazione di Markus e Jürg adottata
19.12.2024	Beat Müggler	Riscontro della traduzione integrato
06.08.2025	Ufficio responsabile del progetto	Cap. 4 Corsi obbligatori e opzionali CI inserito
10.10.2025	Beat Müggler	Confronto con l'attuale OFor, piccole correzioni, tabella dell'appendice aggiornata

2. Introduzione

Il presente documento riepilogativo funge da prima guida all'orientamento per gruppi di persone interessate alle modifiche introdotte con la revisione professionale FUTUREMEM. Un documento separato spiega gli aspetti essenziali che si applicano a tutte le otto professioni MEM della formazione di base e li confronta con il sistema attuale. In questo documento sono state aggiunte modifiche specifiche delle professioni. Informazioni più dettagliate saranno fornite a partire dal 2025 nell'ambito dei provvedimenti di informazione e formazione specifici.

Legenda:

- ➡ Riferimento ad altre risorse (elenco alla fine del documento)
- ⊕ Riferimento agli effetti particolarmente positivi della revisione

3. Modifiche specifiche delle professioni

Di seguito vengono illustrate le integrazioni specifiche della professione rispetto ai temi generalmente validi.

Temi/aspetti	Novità; dall'avvio dell'apprendistato nel 2026	Ad oggi; avvio dell'apprendistato fino al 2025 compreso
Competenze operative specifiche della professione	• Nuovi temi importanti: ○ CO b.02: lavorare prodotti dell'industria MEM con attrezzi o macchine manuali (obbligatoria, novità: principi di montaggio inclusi) ○ CO b.05: impiegare macchine CNC per la fabbricazione di prodotti dell'industria MEM (opzionale) ○ CO b.06: creare programmi semplici per macchine CNC sfruttando la produzione assistita da computer (Computer-Aided Manufacturing) (opzionale) ○ CO d.04: verificare prodotti meccanici semplici per un settore dell'industria MEM e avviare la procedura di validazione (opzionale) ○ CO d.05 e d.06: sono approfondimenti delle CO dei campi b e c (opzionali) ○ Delle competenze operative opzionali se ne devono scegliere due.	• Suddivisione in: ○ Formazione di base (obbligatoria) ○ Formazione complementare (volontaria) ○ Formazione approfondita (1 da scegliere)
Durata della formazione nei singoli luoghi di formazione (senza MP)	• Azienda: 3 anni con 4-4-4 giorni • Scuola: modello 1-1-1 con 1080 lezioni • Corso interaziendale: 48 giorni suddivisi in 3 corsi obbligatori nel 1° e 2° AT e 2 corsi opzionali di 6 nel 2° AT (☞ OFor)	• Luogo di formazione azienda: 3 anni con 4-4-4 giorni • Luogo di formazione scuola: modello 1-1-1 con 1080 lezioni • Luogo di formazione corso interaziendale: 44 giorni suddivisi in 2 corsi obbligatori e 2 corsi opzionali

Procedura di qualificazione (PQ)	La PQ si compone delle seguenti parti (☞ OFor): • Esame parziale (1 voce con compiti parziali), durata totale 7 h (nota che deve essere sufficiente) • LPI (16-40 h) (nota che deve essere sufficiente) • Materie professionali specifiche (3 h) • Insegnamento della cultura generale • Nota dei luoghi di formazione SP e CI Si considera superata se le parti sopra contrassegnate con «nota che deve essere sufficiente» sono singolarmente ≥ 4.0 e la nota complessiva (media ponderata) è ≥ 4.0.	La PQ si compone delle seguenti parti: • Esame parziale (7 h) (nota che deve essere sufficiente) • LPI (16-40 h) (nota che deve essere sufficiente) • Esame materie professionali specifiche (3 h) • Nota del luogo di formazione scuola • Insegnamento della cultura generale Si considera superata se le parti sopra contrassegnate con «nota che deve essere sufficiente» sono singolarmente ≥ 4.0 e la nota complessiva (media ponderata) è ≥ 4.0.
----------------------------------	--	--

☞ Altre risorse

#	Documento	Dove è reperibile
1	Ordinanza sulla formazione professionale	https://futuremem.swiss/it/ordinanze-di-formazione
2	Piano di formazione	https://futuremem.swiss/it/piani-di-formazione
3	Programma di formazione MEM	https://futuremem.swiss/it/trasversale-tra-i-luoghi-di-apprendimento
4	Panoramica delle modifiche a livello generale	https://futuremem.swiss/it/trasversale-tra-i-luoghi-di-apprendimento

4. Corsi obbligatori e opzionali CI

Nella seguente panoramica sono riportati i corsi obbligatori e opzionali (confronto tra gli argomenti trattati nei CI) e viene illustrata la struttura dei corsi futuri rispetto a quelli attuali.

Temi/aspetti	Novità dall'avvio dell'apprendistato nel 2026	Ad oggi fino al 2025 compreso
	C = corso	C = corso
1° anno di tirocinio	C1 – Lavorare prodotti con attrezzi manuali o macchine manuali (limatura, foratura ecc.), tecnica di verifica (misurazione e calibrazione), basi della tecnologia di montaggio (12 giorni) C2 – Fabbricare prodotti dell'industria MEM con macchine utensili (tornitura conv. o fresatura conv.), tecnica di verifica (misurazione e calibrazione), effettuare la manutenzione di mezzi di produzione e di lavoro (12 giorni)	Corsi base (totale 32 giorni) nei primi due anni di formazione: Corsi obbligatori: – Tecnica di misurazione e di verifica (2 giorni) (obbligatorio) – Tecnologia di fabbricazione manuale (12 giorni) (obbligatorio) Corsi opzionali I: – Tecnica di giunzione (9 giorni) (opzionale) o

	C3 – Fabbricare prodotti dell’industria MEM con macchine utensili (basi di tornitura CNC o fresatura CNC, codice ISO) (8 giorni) C4 – Fabbricare prodotti dell’industria MEM con macchine utensili (tornitura conv. o fresatura conv. o basi di tornitura CNC o fresatura CNC, codice ISO) (8 giorni, opzionale) C5 – Approfondimento della tecnica CNC specifico per il comando (8 giorni, opzionale) C6 – Programmazione CAM (8 giorni, opzionale) C7 – Montare e mettere in servizio (8 giorni, opzionale) C8 – Separare, deformare o effettuare giunzioni (8 giorni, opzionale) C9 – Manutenzione (8 giorni, opzionale)	– Tecnologia di fabbricazione meccanica Tornitura I (9 giorni) (opzionale) – Tecnologia di fabbricazione meccanica Fresatura I (9 giorni) (opzionale) Corsi integrativi (12 giorni ciascuno) (min. 1 corso obbligatorio) nei primi due anni di formazione: – Tecnologia di fabbricazione meccanica Tornitura II – Tecnologia di fabbricazione meccanica Fresatura II – Fabbricazione CNC – Meccanica e pneumatica – Utensili da taglio – Trattamento termico dei pezzi – Taglio laser CNC – Taglio a getto d’acqua CNC – Tornitura – Punzonatura – Deformazione – Giunzione – Trattamenti di superfici
2° anno di tirocinio		
3° anno di tirocinio		
b1 – Allestire la postazione di lavoro e i macchinari per la fabbricazione di prodotti dell’industria MEM	Come finora. Conoscenze di base sul montaggio integrate.	Tecnologia di fabbricazione manuale Preparazione del lavoro/pianificazione/predisposizione Verificare/controllare il processo Smaltimento/ambiente/manutenzione/sicurezza sul lavoro
b2 – Lavorare prodotti dell’industria MEM con utensili o macchine manuali		
b3 – Fabbricare prodotti dell’industria MEM con	Come finora. Conoscenze di base sul montaggio integrate	Tornitura (convenzionale e CNC) Fresatura (convenzionale e CNC)

macchine utensili (introduzione)		Preparazione del lavoro/pianificazione/predisposizione Verificare/controllare il processo Smaltimento/ambiente/manutenzione/sicurezza sul lavoro
b4 – Verificare pezzi meccanici nel processo di produzione		
b5 – Impiegare macchine CNC per la fabbricazione di prodotti dell'industria MEM	Approfondimento CNC (nuovo corso opzionale)*	
b6 – Creare programmi semplici per macchine CNC sfruttando la produzione assistita da computer (Computer-Aided Manufacturing, CAM)	Approfondimento CAM (nuovo corso opzionale)*	
b7 – Rilevare scostamenti durante la produzione automatizzata di prodotti dell'industria MEM e se del caso adottare le correzioni necessarie	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento
b8 – Fabbricare componenti per prodotti dell'industria MEM mediante separazione, deformazione o giunzione	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento di ulteriori procedimenti
c1 – Allestire la postazione di lavoro per il montaggio, la messa in servizio o la manutenzione di prodotti dell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.	Preparazione del lavoro/pianificazione/predisposizione Effettuare la manutenzione di mezzi di produzione e di lavoro Verificare/controllare il processo Smaltimento/ambiente/manutenzione/sicurezza sul lavoro
c2 – Manutenere i mezzi di produzione e di lavoro dell'industria MEM		

c3 – Montare prodotti dell'industria MEM	Approfondimento (nuovo corso opzionale)*	
c4 – Mettere in servizio prodotti dell'industria MEM	Approfondimento (nuovo corso opzionale)*	
c5 – Effettuare la manutenzione di prodotti dell'industria MEM	Come finora. Nessuna novità sostanziale a livello di contenuti di apprendimento.*	Approfondimento

Verde: CO opzionale

* Il livello non supera quello del profilo PM. I centri di formazione CI possono basarsi sul profilo PM.
Non tutti i centri di formazione sono tenuti a offrire tutti gli indirizzi di approfondimento. La disponibilità dipende dalle risorse del centro e dai settori delle aziende formatrici.