

Themen / Aspekte	Neu ab Lehrstart 2026	Bisher bis und mit 2025
	K = Kurs	K = Kurs
1. Lehrjahr	K1 - Produkte mit Handwerkzeugen oder handgeführten Maschinen bearbeiten (Feilen, Bohren, etc.), Prüftechnik (Messen und Lehren) (9 Tage) K2 - Produkte der MEM-Indutrie mit Werkzeugmaschinen fertigen (konv. Drehen und konv. Fräsen), Prüftechnik (Messen und Lehren) (16 Tage)	<b>Basiskurse</b> (Total 54 Tage) in den ersten beiden Bildungsjahren:  <b>Pflicht:</b> K1 - Manuelle Fertigungstechnik (12 Tage) K2 - Maschinelle Fertigungstechnik (konventionell und CNC) (30 Tage) K3 - Montagetechnik (9 Tage) K4 - Mess- und Prüftechnik (3 Tage)  <b>Ergänzungskurse</b> (freiwillig, jeweils max. 10 Tage) In der Regel in den ersten beiden Lehrjahren: - CAD-Technik - Automatisierung - Elektrofertigung - Schweißtechnik - Décolletage - Mikrotechnologie - Ausbildungsmethodik
2. Lehrjahr	K3 - Produkte montieren und in Betrieb nehmen, Produktions- und Arbeitsmittel instand halten (9 Tage) K4 - Produkte der MEM-Indutrie mit Werkzeugmaschinen fertigen (CNC-Drehen und CNC-Fräsen Grundlagen, ISO-Code) (12 Tage)	
3. Lehrjahr	K5 - CNC-Technik Vertiefung, Steuerungsspezifisch (8 Tage, WP) K6 - CAM-Programmierung (8 Tage, WP) K7 - Elektrische oder elektronische Komponenten fertigen und prüfen (8 Tage, WP) K8 - Robotik (8 Tage, WP) K9 - AVOR, Projektbearbeitung (8 Tage, WP) K10 - Einfache automatisierte Anlagen aufbauen und in Betrieb nehmen (8 Tage, WP) K11 - Instandhaltung (8 Tage, WP) K12 - Entwickeln von Produkten (Konstruktion) (8 Tage, WP)	
b1 – Arbeitsplatz und Maschinen zur Fertigung von Produkten der MEM-Industrie einrichten	Wie bis anhin. Keine wesentlich neue Lerninhalte.	Manuelle Fertigungstechnik Arbeitsvorbereitung / Planen / Bereitstellung Prüfen / Prozess kontrollieren Entsorgung / Umwelt / Wartung / Arbeitssicherheit
b2 – Produkte der MEM-Industrie mit Handwerkzeugen oder mit handgeführten Maschinen bearbeiten		
b3 – Produkte der MEM-Industrie mit Werkzeugmaschinen fertigen	Wie bis anhin. Keine wesentlich neue Lerninhalte.	Drehen (konventionell & CNC) Fräsen (konventionell & CNC) Arbeitsvorbereitung / Planen / Bereitstellung Prüfen / Prozess kontrollieren Entsorgung / Umwelt / Wartung / Arbeitssicherheit
b4 – Mechanische Werkstücke im Produktionsprozess prüfen		
b5 – CNC-Maschinen zur Fertigung von Produkten der MEM-Industrie einsetzen	Neu Vertiefung CNC*	
b6 – Programme für CNC-Maschinen mit der rechnergestützten Fertigung (Computer Aided Manufacturing,) erstellen	Neu Vertiefung CAM*	
b7 – Elektrische oder elektronische Komponenten fertigen und prüfen	Wie bis anhin. Keine wesentlich neue Lerninhalte.*	Vertiefung
b8 – Roboter zur Produktion von Produkten der MEM-Industrie einsetzen	Neu Vertiefung Robotik*	
b9 - Arbeiten für die Produktion von Produkten der MEM-Industrie planen und vorbereiten	Wie bis anhin. Keine wesentlich neue Lerninhalte.*	Vertiefung
c1 – Arbeitsplatz zur Montage, Inbetriebnahme oder Instandhaltung von Produkten der MEM-Industrie einrichten	Wie bis anhin. Keine wesentlich neue Lerninhalte.	Montagetechnik Arbeitsvorbereitung / Planen / Bereitstellung Prüfen / Prozess kontrollieren Entsorgung / Umwelt / Wartung / Arbeitssicherheit
c2 – Produktions- und Arbeitsmittel der MEM-Industrie instand halten		
c3 – Produkte der MEM-Industrie montieren		
c4 – Produkte der MEM-Industrie in Betrieb nehmen		

Themen / Aspekte	Neu ab Lehrstart 2026	Bisher bis und mit 2025
c5 – Einfache automatisierte Anlagen zur Produktion von Produkten der MEM-Industrie aufbauen und in Betrieb nehmen	Wie bis anhin. Keine wesentlich neue Lerninhalte.*	Vertiefung
c6 – Produkte der MEM-Industrie instand halten	Wie bis anhin. Keine wesentlich neue Lerninhalte.*	Vertiefung
d6 – Die fachliche Gesamtverantwortung für das Entwickeln von Produkten in einem MEM-Industrie-Sektor übernehmen	Wie bis anhin. Keine wesentlich neue Lerninhalte.*	Vertiefung Produkte der MEM Industrie entwickeln*
Handlungskompetenzbereich d1-d7 Übernehmen von betrieblicher Verantwortung	KEINE ÜK-INHALTE	KEINE ÜK-INHALTE

grün: Wahlpflicht HK

\* Nicht jedes Ausbildungszentrum muss jede Vertiefungs-Richtung anbieten. Je nach Ressourcen des Zentrums und Branchen der Lehrbetriebe.

Arbeitsdokument