

Bei Fragen und Unklarheiten können Sie sich bei Jürg Brunner (j.brunner@swissmem.ch), Thomas Roeskens (t.roeskens@zs.swissmechanic.ch), Michael Kummer (m.kummer@swissmem.ch) melden.



Thema: QV Infoveranstaltung Futuremem

Dienstag, 04. Juni 2024

Jürg Brunner, Thomas Roeskens und Michael Kummer

- Grundlagen QV aus BiVo
- Wie sieht TP heute aus?
- Modell PR als Grundgedanke für FutureMEM
- FutureMEM Rahmenbedingungen aufzeigen BiVo
- ~~Diskussionsrunde 1 -> 3 Flippcharts~~
- ~~Diskussionsrunde 2 -> 3 Flippcharts~~

Die Diskussion im Plenum war so angeregt, dass wir auf die Gruppendiskussionen verzichtet haben!

Gesamtnote Gewichtung (Normal):

Berufe	AA	AU	AM	ET	PM	PR	MP	KR
TP	20%	20%	20%	20%	20%	20%	-	20%
IPA	30%	30%	20%	30%	30%	20%	50%	30%
VNA	10%	10%	20%	10%	10%	20%	-	10%
ERFA	20%	20%	20%	20%	20%	20%	30%	20%
ABU	20%	20%	20%	20%	20%	20%	20%	20%
Schlussnote	100%							

Rot = Fallnote

³ Die Erfahrungsnote ist das auf eine Dezimalstelle gerundete Mittel aus der Summe der folgenden Noten mit nachstehender Gewichtung:

- a. Note für den Unterricht in den Berufskennntnissen: 50 %;
- b. Note für die überbetrieblichen Kurse: 50 %.

Berufe	AA	AU	AM	ET	PM	PR	MP	KR
Dauer in h	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	-	6-8
Dauer Vorstellung in min								
Dauer Vertiefungsgespräch in min (inkl. Vorstellung von 5min)	25	25	25	25	25	25	-	25
Wertung Pos1 (Prozess der Entwicklung)	10%	10%	10%	10%	10%	10%	-	10%
Pos2 (Lösungsvorschlag)	40%	40%	40%	40%	40%	40%	-	40%
Pos3 (Vertiefungsgespräch)	50%	50%	50%	50%	50%	50%	-	50%

40 - 80 Stunden bei allen 4-jährigen Berufen

16 - 40 Stunden bei allen 3- und 2-jährigen Berufen

Position	Beschreibung	Gewichtung
1	Ausführung und Resultat der Arbeit	60 %
2	Dokumentation	10 %
3	Präsentation	10 %
4	Fachgespräch	20 %

Berufe	AA	AU	AM	ET	PM	PR	MP	KR
Dauer in h	(12) 9 (11)	(10) 7 (8)	(8) 6 (8)	(10) 9 (9)	(12) 10 (12)	(8) 7 (7)	-	(10) 6 (8)
Position	1	1	1	1	1	1	-	1
HKB	b+c	b+c	b+c	b+c	b+c	b+c	-	a+b+c
Wertung	100%	100%	100%	100%	100%	100%	-	100%

Erklärung Dauer in h: Bsp. AA (12) **9** (11)

Eingabe für BiVo

Eingabe an interner Anhörung

TP-Zeiten der aktuell gültigen BiVo



Wie sieht TP heute aus



Mechanische
Fertigungstechnik
und pneumatische
Montagetechnik
2h

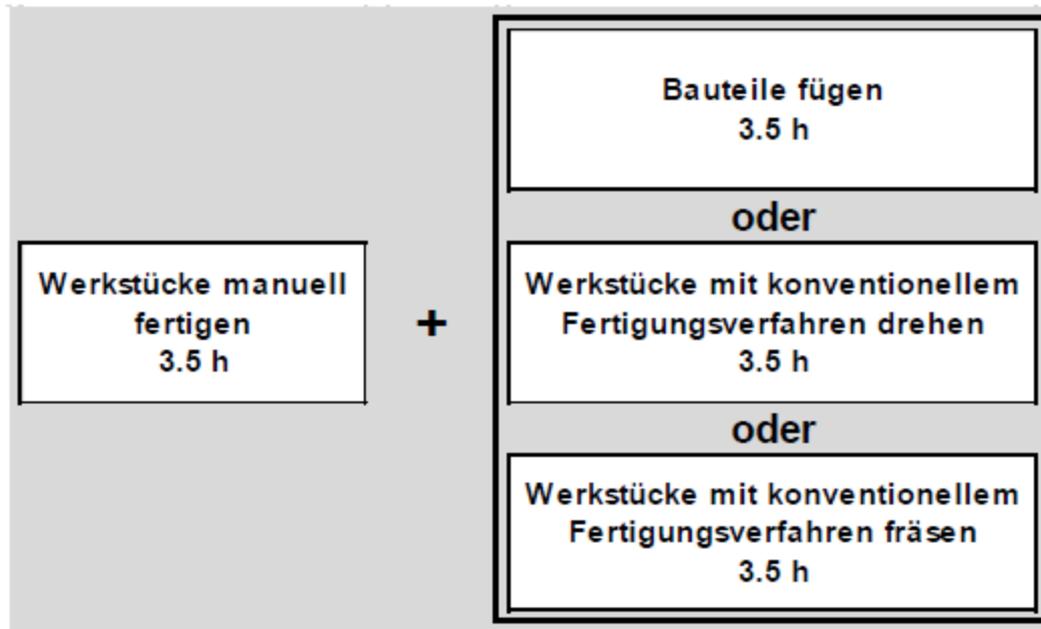
Elektrische
Fertigungstechnik
4h

Automation
2h



Modell PR als Grundgedanke für FutureMEM







FutureMEM Rahmenbed. aufzeigen BiVo



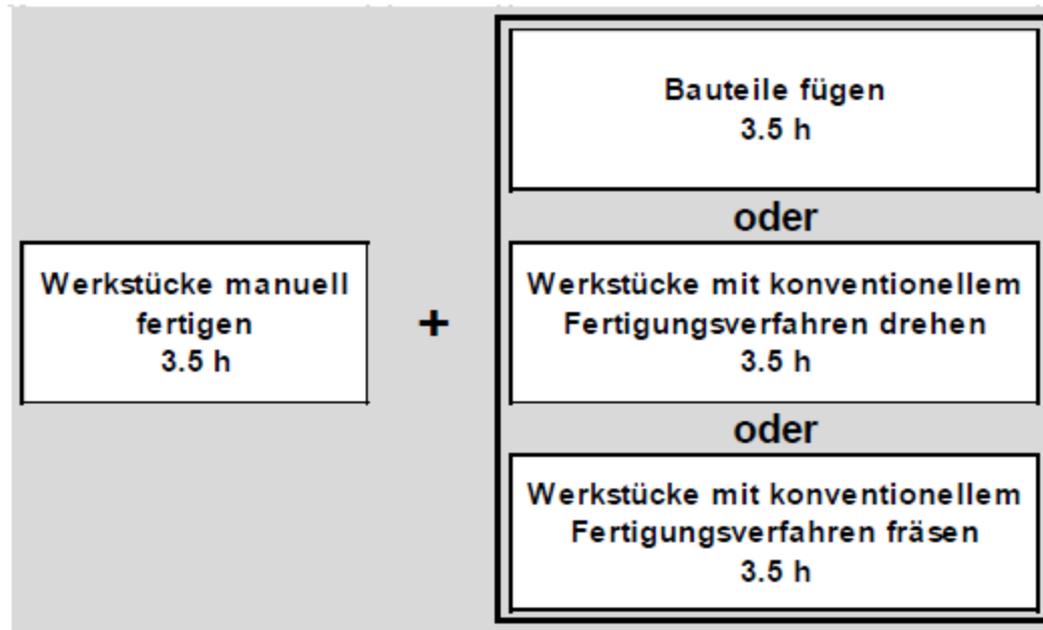
AU (Auszug aus BiVo)

- a. Teilprüfung, im Umfang von 7 Stunden; dafür gilt Folgendes:
1. dieser Qualifikationsbereich wird gegen Ende des zweiten Bildungsjahrs geprüft,
 2. geprüft werden grundlegende Handlungskompetenzen,
 3. die Lerndokumentation und die Unterlagen der überbetrieblichen Kurse dürfen als Hilfsmittel verwendet werden,
 4. der Qualifikationsbereich umfasst die Handlungskompetenzbereiche Erstellen und Inbetriebnehmen von automatisierten Anlagen (Art. 4 Abs. 1 Bst. b) und Instandhalten von automatisierten Anlagen (Art. 4 Abs. 1 Bst. c);

3.2 Übersicht der Handlungskompetenzen **AU**

↓ Handlungskompetenzbereiche		Handlungskompetenzen →						
a	Entwickeln von automatisierten Anlagen	a1: Fertigungsunterlagen für automatisierte Anlagen erstellen oder überarbeiten	a2: Skizzen von mechanischen Komponenten oder Bauteilen von automatisierten Anlagen erstellen	a3: Netze für automatisierte Anlagen planen und parametrieren	a4: Antriebe von automatisierten Anlagen dimensionieren	a5: einen digitalen Zwilling von automatisierten Anlagen erstellen und in Betrieb nehmen	a6: einfache mechanische Komponenten mit Computer Aided Design modellieren	
b	Erstellen und Inbetriebnehmen von automatisierten Anlagen	b1: automatisierte Anlagen aufbauen und in Betrieb nehmen	b2: mechanische Komponenten oder Bauteile von automatisierten Anlagen bearbeiten oder fertigen	b3: Software und Visualisierungen von automatisierten Anlagen programmieren und mit der Hardware testen	b4: Antriebe in automatisierten Anlagen einbauen und in Betrieb nehmen	b5: Sensoren oder intelligente Komponenten in automatisierten Anlagen integrieren	b6: Regelstrecken in automatisierten Anlagen aufbauen und in Betrieb nehmen	b7: automatisierte Anlagen mit Robotern ergänzen und diese in Betrieb nehmen
c	Instandhalten von automatisierten Anlagen	c1: automatisierte Anlagen instand halten oder modernisieren	c2: Funktionen einer automatisierten Anlage prüfen	c3: Fehler in der Hardware oder Steuerungssoftware an automatisierten Anlagen beheben	c4: Antriebe von automatisierten Anlagen instand halten	c5: Prozessdaten von automatisierten Anlagen überwachen und Massnahmen einleiten	c6: Energieverbrauch von automatisierten Anlagen visualisieren und deren Effizienz optimieren	
d	Übernehmen von betrieblicher Verantwortung	d1: projektorientierte Aufträge im Umfeld der Automatisierung planen	d2: Verläufe von projektorientierten Aufträgen im Umfeld der Automatisierung kontrollieren	d3: Ergebnisse aus projektorientierten Aufträgen im Umfeld der Automatisierung auswerten	d4: die fachliche Gesamtverantwortung für das Entwickeln von automatisierten Anlagen in einem MEM-Industriesektor übernehmen	d5: die fachliche Gesamtverantwortung für das Erstellen und Inbetriebnehmen von automatisierten Anlagen in einem MEM-Industriesektor übernehmen	d6: die fachliche Gesamtverantwortung für das Instandhalten von automatisierten Anlagen in einem MEM-Industriesektor übernehmen	d7: Kundinnen und Kunden im Betrieb von automatisierten Anlagen in einem MEM-Industriesektor ausbilden

Der Aufbau der Handlungskompetenzen a1 bis a3, b1 bis b5, c1 bis c3 und d1 bis d3 ist für alle Lernenden verbindlich. In den Handlungskompetenzen a4 bis a6, b6, b7, c4 bis c6 ist der Aufbau einer Handlungskompetenz und in den Handlungskompetenzen d4 bis d7 ist der Aufbau einer weiteren Handlungskompetenz verbindlich.





mögliche Variante daraus
(Beispiel)

- Sie modernisieren einen Anlagenteil und passen diesen zusammen mit anderen Fachkräften auf die neuen Bedürfnisse an (Elektropneumatik)
- Sie nehmen die automatisierte Anlage im Niederspannungsbereich in Betrieb
- Sie führen Messungen an elektrischen Komponenten durch
- Sie beheben Fehler in der Hardware ~~oder der Steuerungssoftware~~

4h

- Sie programmieren die Steuerungssoftware der automatisierten Anlage
- Sie beheben Fehler in der ~~Hardware oder der~~ Steuerungssoftware

3h

Vielen Dank